

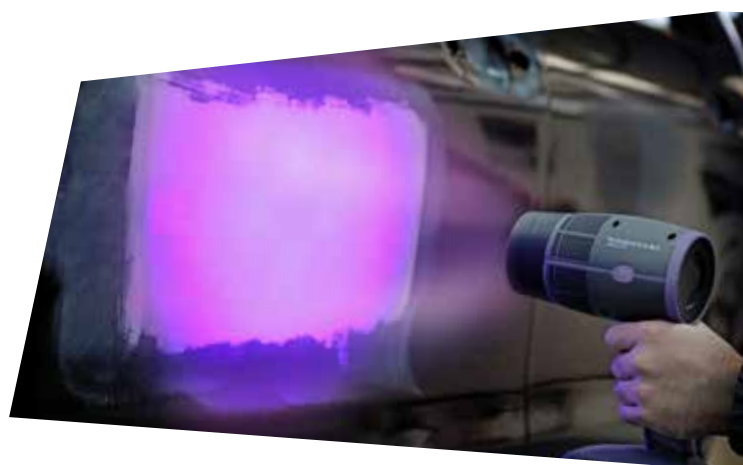
EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS
THAT PERFORM.

OPTEX LIGHT SPEED™



**Betume premium de cura UV
com patente pendente**



+

Dual Cure: cura com lâmpada LED UV e/ou catalização tradicional

Pronto para lixar em apenas 3 minutos quando curado com lâmpada LED UV (i)

Usa tecnologia de mudança de cor com patente pendente

De fácil aplicação e praticamente elimina microporos

Lixagem excelente graças à tecnologia ECORESIN™

Resistência à corrosão no teste de 500 horas (ASTM B117)

OPTEX® LIGHT SPEED™ PREMIUM FILLER

101490 - 3 Litros

(i) Todos os testes foram realizados usando uma SCANGRIP® UV-GUN

O OPTEX® Light Speed™ Premium Filler é um betume de cura dupla. Suas excelentes qualidades de lixagem são resultado da Ecoresin™ patenteada. O OPTEX® Light Speed™ Premium Filler usa uma nova tecnologia de mudança de cor com patente pendente que faz a transição óptica de rosa para um cinza-esverdeado claro e pode ser acelerado para curar em 3 minutos (i). A sua fórmula auto nivelante tem excelentes propriedades de enchimento, eliminando a necessidade de massa de acabamento.

**Experimente e verifique
as diversas vantagens
que este produto
oferece ao seu processo
de reparação!**

<p>DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO</p>	<p>APENAS PARA USO PROFISSIONAL O OPTEX® Light Speed™ Premium Filler é um betume de cura dupla. Suas excelentes qualidades de lixagem são resultado da Ecoresin™ patenteada. O OPTEX® Light Speed™ Premium Filler usa uma nova tecnologia de mudança de cor com patente pendente que faz a transição óptica de rosa para um cinza-esverdeado claro e pode ser acelerado para curar em 3 minutos (i). A sua fórmula auto nivelante tem excelentes propriedades de enchimento, eliminando a necessidade de massa de acabamento.</p>
<p>SUBSTRATOS</p>	<p>Aço, aço inoxidável, SMC, fibra de vidro, aço galvanizado, alumínio, pintura OEM lixada e soldas de bronze de silício NOTA: Para reparações estruturais que possam sofrer com altos níveis de stress, use um enchimento reforçado com fibra, como Everglass® ou Fiber Tech®.</p>
<p>PREPARAÇÃO</p>	<p>Limpe e desengordure todo o painel a ser reparado com água e sabão, seguido de um solvente de limpeza suave. Seque bem a superfície antes de reparar. Mantenha a área de reparação pequena. Use a lixa P80-P180 para remover a tinta e a borda com P180-P220. NOTA: Reparções de menores dimensões na Pintura OEM podem ser preparados com P220.</p>
<p>MISTURA</p>	<p>A proporção de mistura é de 2% em peso. Coloque a quantidade necessária de endurecedor em uma placa de mistura limpa e sem contaminação e adicione os 2% de endurecedor necessários. Consulte a ilustração na tampa do produto para obter um guia óptico para garantir a proporção correta • Misture bem até obter uma cor uniforme. Use apenas o endurecedor de creme azul EVERCOAT.</p>
<p>APLICAÇÃO</p>	<p>Aplique em camadas com pressão firme. Não aplique tudo de uma vez.</p> <p>CURA POR LUZ UV</p> <p>Reparação normal: Aplique luz UV (i) a uma distância de 20 - 25 cm (8 - 10 polegadas) por 3 minutos, a uma espessura máxima de 6 mm (250 mils) Diâmetro da área de aplicação - 25 cm</p> <p>Reparação pontual: Aplique luz UV (i) a uma distância de 12 - 13 cm (5 polegadas) por 2 minutos, a uma espessura máxima de 5 mm (200 mils) Diâmetro da área de aplicação - 13 cm</p> <div data-bbox="531 1160 1520 1518"> <p>Reparação pontual - 13 cm (Área diâmetro)</p> <p>Reparação normal - 25 cm (Área diâmetro)</p> </div> <p>NOTA: Não cure a distâncias abaixo de 12 cm ou acima de 25 cm</p> <p>NOTA: Use lâmpada LED UV-A com comprimento de onda de 395 nm e min. irradiância de 30 mW/cm2 para cura adequada (i) Todos os testes foram realizados usando uma lâmpada SCANGRIP® UV-GUN A reparação mudará rapidamente de rosa para um cinza-esverdeado claro, uma vez exposto à luz de cura UV LED. Permita que a distância e o tempo de exposição recomendados curem adequadamente toda a camada de reparação, pois a reação ocorre de cima para baixo nas camadas inferiores.</p> <p>INFORMAÇÕES IMPORTANTES SOBRE SEGURANÇA. O uso de equipamentos não recomendados pelo fabricante ou contrários às instruções pode causar uma condição insegura. LEIA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA com o fabricante do equipamento de cura UV/LED</p> <p>Sem cura por luz UV Permitir 30 - 40 minutos para a cura. A reparação mudará gradualmente de cor de rosa para um cinza-esverdeado claro, indicando que a reparação está seca e pronta para lixar.</p>

ACABAMENTO	<p>Lixar com grão P80 - P220. Se necessário, reaplicar para preencher quaisquer orifícios ou pontos baixos.</p> <p>Siga os procedimentos e tempos de cura acima descritos e depois lixe com P220.</p> <p>*Permitir um tempo mínimo de 45 minutos antes de lixar quando aplicado sobre soldas de bronze de silício se não forem curadas com lâmpada LED UV (i)</p> <p>NOTA: Para um desempenho ideal aplicar 440 EXPRESS antes da aplicação do primário</p>																		
FICHA TÉCNICA	<table border="1"> <tr> <td>Cor</td> <td>Rosa</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Pasta</td> </tr> <tr> <td>Tempo de vida (mistura)</td> <td>5-6 minutos</td> </tr> <tr> <td>Secagem para lixagem</td> <td>30-40 min. sem Lâmpada UV LED 3-4 minutos com Lâmpada UV LED (i)</td> </tr> <tr> <td>Proteção corrosiva</td> <td>500 horas névoa salina (ASTM B117)</td> </tr> <tr> <td>Espessura máxima</td> <td>6 mm (lixada)</td> </tr> <tr> <td>Composição e Precauções</td> <td>Ficha de dados de segurança (MSDS) disponível mediante solicitação</td> </tr> <tr> <td>Densidade relativa</td> <td>Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS)</td> </tr> <tr> <td>COVs</td> <td>Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS)</td> </tr> </table>	Cor	Rosa	Estado físico	Pasta	Tempo de vida (mistura)	5-6 minutos	Secagem para lixagem	30-40 min. sem Lâmpada UV LED 3-4 minutos com Lâmpada UV LED (i)	Proteção corrosiva	500 horas névoa salina (ASTM B117)	Espessura máxima	6 mm (lixada)	Composição e Precauções	Ficha de dados de segurança (MSDS) disponível mediante solicitação	Densidade relativa	Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS)	COVs	Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS)
Cor	Rosa																		
Estado físico	Pasta																		
Tempo de vida (mistura)	5-6 minutos																		
Secagem para lixagem	30-40 min. sem Lâmpada UV LED 3-4 minutos com Lâmpada UV LED (i)																		
Proteção corrosiva	500 horas névoa salina (ASTM B117)																		
Espessura máxima	6 mm (lixada)																		
Composição e Precauções	Ficha de dados de segurança (MSDS) disponível mediante solicitação																		
Densidade relativa	Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS)																		
COVs	Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS)																		
ESTABILIDADE	<p>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas como especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 22°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma.</p>																		
ARMAZENAMENTO	<p>Mantenha a embalagem fechada e armazenada em local fresco e seco</p> <p>Prazo de validade: 18 meses após data de fabricação.</p> <p>A data de fabricação está dentro do número de identificação do lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 8 10 233 8 = ano 2018 10 = mês outubro 233 = número de lote em execução</p>																		
INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	<p>De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações de precaução indicadas no rótulo.</p> <p>Temperatura máxima de armazenamento 25 ° C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácidos. É proibido fumar nas imediações. Impedir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e firmeza. Manter a embalagem na posição original para evitar vazamentos. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original.</p> <p>Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de dados de segurança para todos os materiais estão disponíveis online em https://itwevercoat-sds.thewerco.com/.</p>																		



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

O seu parceiro EVERCOAT :

INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005
3801-101 Aveiro, Portugal
Tel. +(351) 234 303 600
Fax +(351) 234 303 605
E-mail: indasa@indasa.pt